

Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców - Ścieżka SMART

Tytuł projektu:

„Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert”

ZAPYTANIE OFERTOWE

na **nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu** na potrzeby firmy METAL - EXPERT spółka z ograniczoną odpowiedzialnością na potrzeby realizacji projektu pt. *„Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert”* realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART.

Elbląg, dnia 28.04.2026 r.

I. ZAMAWIAJĄCY

METAL EXPERT sp. z o.o.

ul. Zygmunta Słomińskiego 5/231

00 – 195 Warszawa

NIP 5782883825

adres do korespondencji:

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 14

82 – 300 Elbląg

Dane do kontaktu:

Andrzej Strankowski

Telefon kontaktowy: 694-419-480

adres email: andrzej.strankowski@metalexpert.pl

Miejsce realizacji zamówienia:

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 14

82 – 300 Elbląg

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Celem postępowania jest **nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu** na potrzeby firmy METAL - EXPERT spółka z ograniczoną odpowiedzialnością na potrzeby realizacji projektu pt. „*Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART.

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest **w trybie Zapytania ofertowego**, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”.
2. Postępowanie prowadzone jest w **języku polskim**.
3. Zamawiający **przewiduje możliwość złożenia ofert częściowych w podziale na następujące części:**
Część nr 1: nabycie gilotyny hydraulicznej - 1 sztuka.
Część nr 2: nabycie prasy hydraulicznej - 1 sztuka.
Część nr 3: nabycie 4-walcowej zwijarki hydraulicznej - 1 sztuka.
4. Zamawiający **nie przewiduje** możliwości złożenia ofert wariantowych.
5. Zamawiający **nie przewiduje** zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
6. Zamawiający **udzieli wyjaśnień na zapytania Wykonawców** dotyczące treści zapytania ofertowego, jeżeli wniosek o udzielenie wyjaśnień wpłynie w Bazie konkurencyjności **nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert**. Jeżeli wniosek Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie w Bazie konkurencyjności po upływie terminu na składanie wyjaśnień lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
7. Komunikacja między zamawiającym, a oferentem (pytania/odpowiedzi) musi odbywać się za pośrednictwem aplikacji BK2021.
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie, w przypadku, gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
8. W razie **unieważnienia postępowania** Wykonawcom nie przysługują roszczenia odszkodowawcze w stosunku do Zamawiającego.
9. W niniejszym zapytaniu pojęcia Oferent i Wykonawca stosują się zamiennie.
10. Zamawiający zobowiązuje się przestrzegania zasady równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasady równości szans kobiet i mężczyzn, a także przeciwdziałaniu wszelkim formom dyskryminacji.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest na **nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu** na potrzeby firmy METAL - EXPERT spółka z ograniczoną odpowiedzialnością na potrzeby realizacji projektu pt. „*Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Część nr 1: Nabycie gilotyny hydraulicznej - 1 sztuka.

Minimalne parametry techniczne:

Długość noża – min. 3000mm
Położenie siłowników w górnej części maszyny
Grubość ciętej blachy w zakresie co najmniej 0,1 - 5mm przy $R_m=550N/mm^2$
Automatyczna regulacja kąta natarcia noża w zakresie min. $0,8^\circ$
Wcięcie w ramie maszyny (gardło) – min. 150 mm
Ilość docisków blachy wyposażonych we wkładki zapobiegające uszkodzeniu ciętej blachy – min. 17 sztuk
Dociski blachy powinny być połączone ze sobą tworząc jednolitą powierzchnię docisku blachy podczas cięcia
Zakres pracy zderzaka – min. 1000mm
Funkcja cofnięcia zderzaka tylnego podczas procesu cięcia, która zapobiega zakleszczeniu się blachy podczas cięcia
Ilość cięć na minutę dla maksymalnego kąta cięcia – min. 15
Ilość cięć na minutę dla minimalnego kąta cięcia – min. 20
Pojemność zbiornika oleju – max. 200 l
Sterownik powinien być zamontowany na ramieniu przegubowym
Sterownik obsługiwany za pomocą klawiszy funkcyjnych
Tylna podtrzymka zapobiegająca opadaniu blachy pod własnym ciężarem podczas jej pozycjonowania do zderzaka tylnego
Możliwość odbioru ciętych detali o długości max. 400mm z przodu maszyny do wózka
Funkcja umożliwiająca przytrzymanie blachy przez dociski bez wykonania procesu cięcia
Linia cieniowa pokazująca krawędź cięcia na arkuszu blachy
Konstrukcja maszyny ma zapewniać równomiernie podparcie belki górnej w min. 4 punktach w celu zapewnienia jej osiowej pracy
System umożliwiający regulację i kontrolowanie szczeliny cięcia w min. 4 punktach
Automatyczne ustawianie szczeliny cięcia z poziomu sterownika
2 podpory przednie o długości min. 1000mm
Stół wyposażony w kule transportowe w celu manewrowania blachą
Przednie oświetlenie w maszynie doświetlające strefę pracy operatora
Zabezpieczenie tylnej przestrzeni roboczej barierą optyczną co najmniej IV kategorii wg Dyrektywy Maszynowej
Przednia osłona noży z dużymi okienkami z tworzywa sztucznego
Funkcja oszczędzania energii elektrycznej w trybie czuwania z nastawnym czasem
Zestaw noży do cięcia stali czarnej i nierdzewnej – górny 2 krawędziowy, dolny 4 krawędziowy
Gilotyna będzie posadowiona na fundamencie o grubości 30 cm oraz wytrzymałości na ściskanie 37 MPa (beton C30/37). Przewidziany obszar 4000 x 3500 mm
Gilotyna zgodna z przepisami CE, oznakowanie i certyfikat CE
Instrukcja obsługi w j. polskim
Gwarancja – min. 12 miesięcy

Panel sterowania winien być umieszczony na ergonomicznej wysokości, zapewniając łatwy dostęp dla osób z ograniczoną mobilnością. Sterowanie urządzeniem winno być intuicyjne, umożliwiające łatwą obsługę. Konstrukcja maszyny musi zapewnić swobodny dostęp do obszaru roboczego bez barier architektonicznych, umożliwiając pełne i bezpieczne korzystanie wszystkim pracownikom, niezależnie od ich sprawności fizycznej.

Część nr 2: Nabycie prasy hydraulicznej - 1 sztuka.

Minimalne parametry techniczne:

Prasa hydrauliczna o konstrukcji wysięgowej – korpus C
Korpus spawany ze stali S355JR
Siła nacisku górnego stołu nie mniej niż 250 ton - regulowana
Prasa wyposażona w stół dolny z rowkami T – rozmiar min. 1500x1500 mm
Prasa wyposażona w stół górny z rowkami T – rozmiar min. 1500x1500 mm
Prędkość dojazdowa górnego stołu - nie mniej niż 120 mm/s
Ilość siłowników – nie mniej niż 4
Ilość prowadnic stabilizujących górny stół – nie mniej niż 4
Prędkość powrotna górnego stołu - nie mniej niż 150 mm/s
Prędkość robocza górnego stołu – nie mniej niż 8 mm/s
Prześwit pionowy między stołami przy maksymalnie podniesionym stole górnym – min. 1500 mm
Prześwit pionowy między stołami przy maksymalnie opuszczonym stole górnym – min. 750 mm
Gardło – wcięcie w ramie – nie mniej niż 850 mm
Wysokość stołu prasy od posadzki – prasa ma posiadać zagłębienia aby uzyskać wysokość roboczą 500 mm (ze względu na pole widzenia operatora)
Wyrzutnik poziomy umieszczony na tylnej ścianie korpusu strefy roboczej – siła działania co najmniej 40 ton, skok – co najmniej 600 mm
Oslony boczne - przestrzeń przednia i boczne otwarte, prasa bez stałych osłon bocznych
Sterownik stacjonarny z ekranem dotykowym o przekątnej nie mniejszej niż 7 cali zainstalowany na pulpicie wraz z przyciskami zarządzającymi ruchem stołu i ruchem wyrzutnika, z przyciskiem bezpieczeństwa oraz powtórnej aktywacji trybu pracy po zatrzymaniu awaryjnym
Język polski sterownika
Sterownik umożliwiający regulację skoku stołu górnego
Sterownik umożliwiający regulację siły docisku
Sterownik umożliwiający ustawienie zakresów prędkości
Sterownik umożliwiający ustawienia trybów pracy – manualny/automatyczny
Sterownik z możliwością zapisu programów – co najmniej 100
Dodatkowy sterownik radiowy – moduł mobilny, ręczny pulpit z przyciskami zarządzającymi ruchem stołu oraz ruchem wyrzutnika, z przyciskiem bezpieczeństwa
Prasa będzie posadowiona na fundamencie o grubości 70 cm oraz wytrzymałości na ściskanie 37 MPa (beton C30/37). Przewidziany obszar 4000 x 2500 mm
Prasa zgodna z przepisami CE, oznakowanie i certyfikat CE
Instrukcja obsługi w j. polskim
Gwarancja – min. 12 miesięcy

Panele sterujące winny być umieszczone na dogodnej wysokości, umożliwiając obsługę osobom o ograniczonej mobilności. Intuicyjny układ sterowania. Odpowiednie oznaczenia zwiększą bezpieczeństwo osób z niepełnosprawnościami wzrokowymi lub słuchowymi. Ponadto konstrukcja maszyny winna zapewnić łatwy i bezpieczny dostęp do jej obsługi, bez konieczności użycia dużej siły fizycznej.

Część nr 3: Nabycie 4-walcowej zwijarki hydraulicznej - 1 sztuka.

Minimalne parametry techniczne:

Efektywna długość robocza walców – min. 2000mm
Grubość zwijania blachy czarnej (dla Re do 260 N/mm ² i Rm do 450 N/mm ²) na 2000mm szerokości roboczej, dla 3x średnica standardowego walca górnego – 20 mm
Grubość podginania blachy czarnej (dla Re do 260 N/mm ² i Rm do 450 N/mm ²) na 2000mm szerokości roboczej, dla 3x średnica standardowego walca górnego – 14 mm
Konstrukcja stalowa spawana

Ilość walców – 4 szt.
Walce hartowane w zakresie 48-58 HRC (ze stali C45)
Baryłkowatość na walcach dostosowana do zakresu zwijania
Napęd – niezależne silniki hydrauliczne na górnym i dolnym walcu
Średnica standardowego walca górnego – nie więcej niż 280 mm
Średnica walców bocznych – nie mniej niż 210 mm
Średnica walca dolnego – nie mniej niż 260 mm
Hydrauliczny system gięcia stożków z pochyleniem walców bocznych i walca dolnego, z użyciem rolki oporowej hartowanej, obrotowej.
System szybkiej wymiany walca górnego
Smarownica automatyczna łącznika napędu górnego walca
Zespół dwóch pomp hydraulicznych: od obrotu walców, od pozostałych ruchów maszyny
Moc silnika nie więcej niż 11 KW
Kompensacja prędkości obrotowej walców napędzanych – prędkość walca dolnego ma być dopasowana do prędkości walca górnego.
Ruch walców gnących (bocznych) planetarny (po łuku)
Łożyska baryłkowe walców bez potrzeby smarowania w trakcie eksploatacji.
Mechaniczna regulacja równoległości walców
Funkcja kalibracji zwijanego produktu
System bezpieczeństwa z blokadą maszyny
Hydrauliczne zabezpieczenie maszyny przed przeciążeniem
Sterownik konwencjonalny – joysticki elektryczne, wyświetlacze położenia bocznych walców, pulpit jezdny
System manualnej regulacji ciśnienia docisku walców zależnie od grubości zwijanej blachy
Wspornik boczny 2-przegubowy
Maszyna będzie posadowienia na fundamencie o grubości 30 cm oraz wytrzymałości na ściskanie 37 MPa (beton C30/37). Przewidziany obszar 4000 x 5000 mm
Zwijarka zgodna z przepisami CE, oznakowanie i certyfikat CE
Instrukcja obsługi w j. polskim
Gwarancja – min. 12 miesięcy

Zwijarka hydrauliczna winna być zainstalowana w sposób zapewniający pełną dostępność dla osób z niepełnosprawnościami. Sterowanie winno być dostosowane do potrzeb osób o ograniczonej mobilności, a obsługa zoptymalizowana pod kątem intuicyjności i prostoty. Winna posiadać łatwy dostęp do obszaru pracy maszyny, bez barier architektonicznych.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Wykonawca może złożyć ofertę na jedną, więcej lub wszystkie części zamówienia.

Informacje dodatkowe:

1. Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia **załadunek z miejsca wysyłki, transport, uruchomienie, montaż, przeprowadzenie prób, testów**, wymagane pozwolenia i inne czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu zamówienia w siedzibie Zamawiającego przez pracowników Wykonawcy.
2. Rozładunek w miejscu dostawy i ustawienie pras leży po stronie Zamawiającego.
3. Dostawę i oddanie Przedmiotu zamówienia **dokona Wykonawca w miejscu realizacji zamówienia wskazanym przez Zamawiającego.**
4. **Przygotowanie fundamentu do posadowienia danego przedmiotu zamówienia leży po stronie Zamawiającego.**
5. Koszty transportu i ubezpieczenia Przedmiotu zamówienia od wszelkich ryzyk, utraty i uszkodzenia w trakcie dostawy do miejsca realizacji obciążają Wykonawcę.
6. Przedmiot zamówienia będzie nowy, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
7. Wykonawca w trakcie odbioru Przedmiotu zamówienia dokona instruktażu obsługi Przedmiotu zamówienia dla co najmniej **4 pracowników** Zamawiającego w zakresie obsługi technicznej, prawidłowego wykorzystania i

utrzymania Przedmiotu zamówienia.

8. **Minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy (dotyczy każdej części)** - *Okres gwarancji stanowi kryterium oceny ofert.*
9. **Maksymalny czas reakcji serwisu wynosi 48 godzin** i rozumiany jest **jako czas fizycznego dojazdu serwisu do miejsca wystąpienia usterki** oraz przystąpienia do jej usunięcia, liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego. Zamawiający informuje, że maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie nie może być dłuższy niż 48 godzin od chwili dokonania zgłoszenia. Czas usunięcia przyczyny awarii wynosi 7 dni roboczych (z wyłączeniem czasu oczekiwania na dostawę części zamiennych). – *Czas reakcji serwisu stanowi kryterium oceny ofert.*
10. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim **atesty** dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny **z normami** obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
11. Mogące wystąpić w Zapytaniu ofertowym znaki towarowe, pochodzenia czy patenty mają charakter wyłącznie przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu przy czym Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania **równoważnych rozwiązań**.
12. W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania w załączniku nr 5 – Parametry techniczne Przedmiotu zamówienia, w kolumnie „uwagi” zakresu równoważności. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
13. Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.
14. Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
15. Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat CE lub równoważny – dotyczy każdej części.
16. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu **dokumenty w języku polskim**:
 - Dokumenty gwarancyjne (karta gwarancyjna wraz z warunkami gwarancji)
 - Instrukcje obsługi
 - Dokumentacja Techniczna DTR
17. **Kod CPV:**
 - 42000000 - 6** Maszyny przemysłowe
 - 42630000 - 1** Obrabiarki do obróbki metali
 - 42636100 - 4** Prasy hydrauliczne
 - 42634000 - 9** Maszyny do walcowania lub gięcia
 - 42631000 - 8** Nożyce mechaniczne

IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia:
 - Część nr 1: w ciągu 30 tygodni od daty zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.**
 - Część nr 2: w ciągu 35 tygodni od daty zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.**
 - Część nr 3: w ciągu 30 tygodni od daty zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.**
2. Za termin zakończenia realizacji umowy strony przyjmują datę podpisania przez Zamawiającego oraz Wykonawcę protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń wraz z przekazaniem kompletu wymaganej dokumentacji.

V. OPIS SPOSOBU SKŁADANIA OFERT – dotyczy każdej części

1. Proponowaną cenę należy przedstawić w **Formularzu Ofertowym (Załącznik 1)**.
2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona w jednostkach pieniężnych jako **cena**, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

3. Cena Przedmiotu zamówienia stanowi kryterium oceny ofert, zgodnie z warunkami określonymi w Rozdziale VII niniejszego Zapytania. Ponadto **ocenie będzie podlegało dodatkowo: okres gwarancji i czas reakcji serwisu.**
4. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego ogłaszanego, **w dniu terminu składania ofert.**
5. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia i innych czynności niezbędnych do oddania przedmiotu zamówienia.
6. Wartość oferty będzie obowiązywała przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w terminie **do dnia 06.05.2026 r.** w Bazy konkurencyjności.
2. Oferty złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania ofert nie będą rozpatrywane.
3. Oferta musi być ważna minimum do **06.06.2026 r.** W razie niepodania terminu związania ofertą lub terminu krótszego, Zamawiający wezwie Oferenta do uzupełnienia lub wydłużenia terminu ważności oferty. W przypadku nie dokonania przez Oferenta wskazanych czynności w wyznaczonym terminie, oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
4. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Oferenta.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Oferent może wprowadzić **zmiany** do złożonej oferty lub ją **wycofać**. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winno być doręczone Zamawiającemu za pośrednictwem Bazy konkurencyjności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „**ZMIANA OFERTY**” lub „**WYCOFANIE OFERTY**”. Zmiana oferty lub jej wycofanie złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy, omyłki pisarskie bądź rachunkowe lub nie potwierdzające spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów **wyjaśnień** i uzupełnień dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie **oferta zostanie odrzucona.**
8. Jeżeli zaoferowana przez Wykonawcę cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie **wyjaśnień**, w tym złożenia **dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu**. Zamawiający dokona oceny tych wyjaśnień w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. W przypadku nie złożenia wyjaśnień przez Oferenta w wyznaczonym terminie **oferta zostanie odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
9. Ofertę składa się pod rygorem odrzucenia w formie dokumentowej (**Art. 77² Kodeksu Cywilnego**) – rozumianej jako skan podpisanego oryginału lub elektronicznej (**Art. 78¹ Kodeksu Cywilnego**) – rozumianej jako dokument opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym – wysłany za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
10. Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w odpowiednim rejestrze lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
11. Oferta powinna zawierać wypełniony zgodnie z zapytaniem ofertowym **formularz ofertowy** oraz załączniki do zapytania, a także dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
13. Zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla wszystkich Oferentów.

VII. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT ORAZ OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniższych kryteriów oceny ofert – dotyczy każdej części:

KRYTERIUM dla każdej części:	WAGA (pkt)
CENA	60
OKRES GWARANCJI	15
CZAS REAKCJI SERWISU	25

a) CENA – PC

W kryterium CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym łączną cenę netto przedmiotu zamówienia. Punktacja za cenę będzie obliczana na podstawie wzoru:

$$P_c = \frac{C_n \times 60}{C_b}$$

C_n – otrzymane punkty
 C_n – wartość najniższej spośród złożonych Ofert
 C_b – wartość badanej Oferty

Oferta za kryterium „cena” może otrzymać maksymalnie **60,00 pkt.**

b) OKRES GWARANCJI - PG

Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, (Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym okres gwarancji Przedmiotu zamówienia w liczbie miesięcy)

W ramach kryterium „okres gwarancji” oferta będzie oceniana w następujący sposób:

Lp.	Okres gwarancji w liczbie miesięcy	Liczba przyznanych punktów
1	min. 12 miesięcy	0
2	24 miesiące	15

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże okresu gwarancji w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma 0 punktów, a okres gwarancji zostaje ustalony na 12 miesięcy. Zamawiający jednocześnie informuje, że **minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy**. Okres gwarancji rozpoczyna się z dniem podpisania protokołu odbioru końcowego przez Zamawiającego i Wykonawcę bez zastrzeżeń.

W przypadku wskazania przez Wykonawcę okresu gwarancji **krótszego niż 12 miesięcy**, oferta Wykonawcy zostanie **odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Oferta za kryterium „okres gwarancji” może otrzymać maksymalnie **15,00 pkt.**

c) CZAS REACJI SERWISU – PS

Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, (Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym czas reakcji serwisu Przedmiotu zamówienia w liczbie godzin). **Maksymalny czas reakcji serwisu wynosi 48 h i rozumiany jest jako czas fizycznego dojazdu serwisu do miejsca wystąpienia usterki oraz przystąpienia do jej usunięcia, liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego.**

W ramach kryterium „Czas reakcji serwisu” oferta będzie oceniana w następujący sposób:

Punktacja za czas reakcji serwisu będzie obliczana na podstawie wzoru:

$$Ps = \frac{R_n \times 25}{R_b}$$

Ps – otrzymane punkty
R_n – najniższy czas reakcji serwisu spośród złożonych Ofert
R_b – czas reakcji serwisu badanej Oferty

W przypadku wskazania przez Wykonawcę czasu reakcji serwisu **dłuższego niż 48 godzin**, oferta Wykonawcy zostanie **odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Oferta za kryterium „czas reakcji serwisu” może otrzymać maksymalnie **25,00 pkt.**

1. Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
ZAMAWIAJĄCY UZNA ZA NAJKORZYSTNIEJSZĄ TĘ OFERTĘ, KTÓRA UZYSKA NAJWIĘKSZĄ LICZBĘ PUNKTÓW ZA POSZCZEGÓLNE KRYTERIA, PO ICH ZSUMOWANIU WG WZORU: P = PC + PG + PS.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:

- a) nie podlegają wykluczeniu - o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykazą **brak podstaw do wykluczenia** z postępowania, zgodnie z treścią **Załącznika 2 do zapytania ofertowego** oraz
- b) spełniają warunki udziału w postępowaniu określone poniżej w zakresie: **posiadania wiedzy i doświadczenia**:

dot. Część nr 1: nabycie gilotyny hydraulicznej - 1 sztuka.

- O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaze, że wykonał należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, **co najmniej 2 realizacje obejmujące dostawę gilotyny hydraulicznej o wartości nie mniejszej niż: 150 000,00 zł brutto każda**
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Wykonawcę warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa powyżej, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu wraz z **wykazem dostaw (min. 2 dostawy) - Załącznik nr 3**, wykonanych, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane.

dot. Część nr 2: nabycie prasy hydraulicznej - 1 sztuka.

- O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaze, że wykonał należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, **co najmniej 2 realizacje obejmujące dostawę prasy hydraulicznej o wartości nie mniejszej niż: 800 000,00 zł brutto każda**
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Wykonawcę warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa powyżej, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu wraz z **wykazem dostaw (min. 2 dostawy) - Załącznik nr 3**, wykonanych, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane.

dot. Część nr 3: nabycie 4-walcowej zwijarki hydraulicznej - 1 sztuka.



- O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaże, że wykonał należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, **co najmniej 2 realizacje obejmujące dostawę zwijarki hydraulicznej o wartości nie mniejszej niż: 300 000,00 zł brutto każda**
- W celu potwierdzenia spełniania przez Wykonawcę warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa powyżej, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu wraz z **wykazem dostaw (min. 2 dostawy) - Załącznik nr 3**, wykonanych, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane.

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest wykazać spełnienie warunków udziału w postępowaniu odrębnie dla każdej z części, na które składa ofertę, tj. wykazać wymagane doświadczenie w zakresie dostaw odpowiadających przedmiotowi danej części. Doświadczenie wykazywane dla jednej części nie podlega sumowaniu ani wykorzystaniu na potrzeby wykazania spełnienia warunku dla innej części.

IX. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

- 1.1. Wykonawca jest zobowiązany do wniesienia wadium w wysokości:

CZĘŚĆ 1: 4 000,00 PLN słownie: cztery tysiące złotych.

CZĘŚĆ 2: 16 000,00 PLN słownie: szesnaście tysięcy złotych.

CZĘŚĆ 3: 6 000,00 PLN słownie: sześć tysięcy złotych.

- 1.2. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach, w zależności od wyboru Wykonawcy:

- 1) pieniądzu;
- 2) gwarancjach bankowych;
- 3) gwarancjach ubezpieczeniowych;
- 4) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju.

- 1.3. Jeżeli wadium jest wnoszone w formie gwarancji lub poręczenia Wykonawca przekazuje Zamawiającemu oryginał gwarancji lub poręczenia. Wadium takie musi obejmować cały okres związania ofertą.

- 1.4. Wadium wniesione w pieniądzu przelewem na rachunek bankowy musi wpłynąć na rachunek bankowy Zamawiającego o nr IBAN PL 69 1140 1111 0000 4014 3400 1020 BIC BREXPLPWXXX (w tytule przelewu należy wpisać: *wadium do oferty na nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu-część nr*), najpóźniej przed upływem terminu składania ofert.

Ze względu na ryzyko związane z czasem trwania okresu rozliczeń międzybankowych Zamawiający zaleca dokonanie przelewu ze stosownym wyprzedzeniem.

- 1.5. Zamawiający zwraca wadium wszystkim wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.

- 1.6. Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli wykonawca w odpowiedzi na wezwanie do uzupełnień, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu lub brak wykluczenia z postępowania, pełnomocnictw, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez wykonawcę jako najkorzystniejszej.

- 1.7. Zamawiający zatrzyma wadium, jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana:

- a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie,

b) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy, którego oferta została wybrana.

X. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

Zamawiający żąda dostarczenia wraz z Ofertą (zgodnie ze wzorem Załącznika nr 1) następujących **dokumentów**:

- a) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik nr 2),
- b) oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu wraz z wykazem dostaw i dokumentami potwierdzającymi należyte wykonanie (Załącznik nr 3)
- c) Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu w związku z działaniami Rosji (Załącznik nr 4)
- d) Potwierdzenie parametrów techniczno - użytkowych wraz ze specyfikacją techniczną przedmiotu zamówienia (Załącznik nr 5)
- e) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO (Załącznik nr 6),
- f) Dowód wniesienia wadium jeżeli wpłacane jest w innej formie niż pieniądź.
- g) Dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta – jeśli dotyczy.

XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY

1. Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
 - 2) posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa).
 - 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika.
 - 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawania we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia.
 - 5) pozostawania z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Z postępowania wyklucza się podmioty znajdujące się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z działaniami podważającymi integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy zgodnie z ustawą z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835, 1713) Lista osób i podmiotów znajduje się na stronie Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji.

XII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub via e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana odstąpi od zawarcia umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:

- a) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw od dotychczasowego wykonawcy nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,

- zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - b) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - c) wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności, lub,
 - w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy Zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
 - d) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 140 000 EUR¹ i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie
 - e) zmiana sposobu rozliczania umowy, dokonywania płatności lub **konieczność zmiany terminu realizacji na rzecz każdej ze Stron**, na umotywowany ich wniosek,
 - f) wystąpienia siły wyższej,
2. Zmiany umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

XIV. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Podstawowe warunki realizacji umowy zostały szczegółowo przedstawione w **załączniku nr 7** dołączonym do zapytania ofertowego. Zakres ten będzie uwzględniony w zawartej umowie z wykonawcą.

XV. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Metal Expert Sp. z o.o, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0001024978, NIP 578-288-38-25, REGON 280014657 e-mail: ado@metalexpert.pl
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, zgodnie z zasadą konkurencyjności w projekcie pod tytułem „*Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART.
3. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o umowę o dofinansowanie projektu pn. „*Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert*”.
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z zawartą umową o dofinansowanie przez okres 10 lat, zgodnie z zasadami archiwizacji dokumentów objętych umową o dofinansowanie.
5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem określonym wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, niezbędnym do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
7. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza teren Polski, UE i Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Posiada Pani/Pan:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych;

¹ Średni kurs PLN w stosunku do EUR stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówień ogłaszany jest w drodze obwieszczenia Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych, w Dzienniku Urzędowym Rzeczypospolitej Polskiej "Monitor Polski", oraz zamieszczany na stronie internetowej Urzędu Zamówień Publicznych.

- b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych;
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
9. Nie przysługuje Pani/Panu:
- a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. f RODO.

Wykonawca przystępując do postępowania jest zobowiązany do pisemnego poinformowania każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, o oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu.

XVI. ZAŁĄCZNIKI

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy
2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu
3. **Załącznik nr 3** - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
4. **Załącznik nr 4** - Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu w związku z działaniami Rosji
5. **Załącznik nr 5** - Parametry techniczno-użytkowe wraz ze specyfikacją techniczną przedmiotu zamówienia
6. **Załącznik nr 6** - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
7. **Załącznik nr 7** – Istotne postanowienia umowy

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

FORMULARZ OFERTOWY

(Miejscowość i data)

Nazwa i adres

telefon, e-mail Wykonawcy

NIP Wykonawcy

METAL EXPERT sp. z o.o.

ul. Zygmunta Słomińskiego 5/231

00 – 195 Warszawa

NIP 5782883825

adres do korespondencji:

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 14

82 – 300 Elbląg

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego na **nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu** na potrzeby firmy METAL - EXPERT spółka z ograniczoną odpowiedzialnością na potrzeby realizacji projektu pt. „*Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART, **oferujemy realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym za cenę:**

Przedmiot zamówienia	Cena brutto Przedmiotu zamówienia wraz z walutą (stanowi kryterium oceny ofert)	Okres gwarancji w miesiącach (stanowi kryterium oceny ofert)	Czas reakcji serwisu (stanowi kryterium oceny ofert)
Część nr 1: nabycie gilotyny hydraulicznej - 1 sztuka.			
Część nr 2: nabycie prasy hydraulicznej - 1 sztuka.			
Część nr 3: nabycie 4-walcowej zwijarki hydraulicznej – 1 sztuka.			

- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z istotnymi postanowieniami umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że wyżej podana cena obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami.
- Oświadczamy, iż oferta ważna jest **do dnia 06.06.2026 r.**
- Oświadczamy, że dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji, Zamawiający może uzyskać za pomocą **bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych**, pod adresem internetowym:

☐ * <https://ems.ms.gov.pl/krs/wyszukiwaniepodmiotu>

(dotyczy podmiotów wpisanych do Krajowego Rejestru Sądowego [KRS]),

☐ * <https://prod.ceidg.gov.pl/ceidg/public/ui/Search.aspx>

(dotyczy podmiotów wpisanych do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej [CEIDG])

☐ *..... (wpisać odpowiedni adres internetowy w przypadku innych baz danych niż wyżej wskazane)

**proszę wybrać i zaznaczyć opcję właściwą dla danego rodzaju Wykonawcy.*

W przypadku reprezentacji na podstawie pełnomocnictwa musi być ono dołączone do oferty.

7. **Załącznikami** do niniejszej Oferty, stanowiącymi jej integralną część są:

- 1) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
- 2) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu wraz z wykazem dostaw oraz dowody określające, czy dostawy wykazane zostały wykonane należycie
- 3) Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu w związku z działaniami Rosji
- 4) Parametry techniczno-użytkowe wraz ze specyfikacją techniczną przedmiotu zamówienia
- 5) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
- 6) Dowód wniesienia wadium jeżeli wpłacane było w innej formie niż pieniądź.
- 7) Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.

(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)

OŚWIADCZENIE

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Składając ofertę do zapytania ofertowego na **nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu** na potrzeby firmy METAL - EXPERT spółka z ograniczoną odpowiedzialnością na potrzeby realizacji projektu pt. „*Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART, oświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia** z uwagi na powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, tj. wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawania we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
- 5) pozostawania z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Miejscowość i data

(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)

OŚWIADCZENIE

O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W nawiązaniu do zapytania ofertowego na nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu na potrzeby firmy METAL - EXPERT spółka z ograniczoną odpowiedzialnością na potrzeby realizacji projektu pt. „Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART oświadczam, że **spełniam/(spełniamy) warunki udziału w postępowaniu tj.:**

dot. Część nr 1: nabycie gilotyny hydraulicznej - 1 sztuka.

- O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaze, że wykonał należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, **co najmniej 2 realizacje obejmujące dostawę gilotyny hydraulicznej o wartości nie mniejszej niż: 150 000,00 zł brutto każda**

dot. Część nr 2: nabycie prasy hydraulicznej - 1 sztuka.

- O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaze, że wykonał należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, **co najmniej 2 realizacje obejmujące dostawę prasy hydraulicznej o wartości nie mniejszej niż: 800 000,00 zł brutto każda**

dot. Część nr 3: nabycie 4-walcowej zwijarki hydraulicznej - 1 sztuka.

- O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaze, że wykonał należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, **co najmniej 2 realizacje obejmujące dostawę zwijarki hydraulicznej o wartości nie mniejszej niż: 300 000,00 zł brutto każda**

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest wykazać spełnienie warunków udziału w postępowaniu odrębnie dla każdej z części, na które składa ofertę, tj. wykazać wymagane doświadczenie w zakresie dostaw odpowiadających przedmiotowi danej części. Doświadczenie wykazywane dla jednej części nie podlega sumowaniu ani wykorzystaniu na potrzeby wykazania spełnienia warunku dla innej części.

- ✓ Poniżej przedstawiam wykaz dostaw wraz z podaniem, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane.

WYKAZ DOSTAW

Nazwa podmiotu na rzecz którego dostawy zostały wykonane	Charakterystyka zamówienia	Wartość zamówienia brutto wraz z walutą	Data wykonania
--	----------------------------	---	----------------



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



PARP
Grupa PFR

UWAGA: Do wykazu należy załączyć dowody dotyczące należytego wykonania dostaw.

.....
(miejscowość, data)

.....
(podpis i/lub pieczęć upoważnionego
Przedstawiciela Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE**O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU W ZWIĄZKU Z DZIAŁANAMI ROSJI**

Składając ofertę do zapytania ofertowego **na nabycie hydraulicznych maszyn do obróbki metalu** na potrzeby firmy METAL - EXPERT spółka z ograniczoną odpowiedzialnością na potrzeby realizacji projektu pt. „*Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Metal Expert*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki – Wsparcie dla przedsiębiorców, Ścieżka SMART oświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia**

- nie znajduje/my się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z działaniami podważającymi integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy zgodnie z ustawą z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835, 1713)

.....
(miejscowość, data)

.....
(Podpisy i pieczęć osób (osoby) uprawnionych (uprawnionej)
do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania
Dostawcy, składania oświadczeń).

Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego

PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych w specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia dla danej części)

Wymagane parametry przez Zamawiającego		Potwierdzenie zaoferowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE	Uwagi
Część nr 1: Nabycie gilotyny hydraulicznej - 1 sztuka			
1	Długość noża – min. 3000mm		
2	Położenie siłowników w górnej części maszyny		
3	Grubość ciętej blachy w zakresie co najmniej 0,1 - 5mm przy $R_m=550N/mm^2$		
4	Automatyczna regulacja kąta natarcia noża w zakresie min. 0,8°		
5	Wcięcie w ramie maszyny (gardło) – min. 150 mm		
6	Ilość docisków blachy wyposażonych we wkładki zapobiegające uszkodzeniu ciętej blachy – min. 17 sztuk		
7	Dociski blachy powinny być połączone ze sobą tworząc jednolitą powierzchnię docisku blachy podczas cięcia		
8	Zakres pracy zderzaka – min. 1000mm		
9	Funkcja cofnięcia zderzaka tylnego podczas procesu cięcia, która zapobiega zakleszczeniu się blachy podczas cięcia		
10	Ilość cięć na minutę dla maksymalnego kąta cięcia – min. 15		
11	Ilość cięć na minutę dla minimalnego kąta cięcia – min. 20		
12	Pojemność zbiornika oleju – max. 200 l		
13	Sterownik powinien być zamontowany na ramieniu przegubowym		
14	Sterownik obsługiwany za pomocą klawiszy funkcyjnych		
15	Tylne podtrzymka zapobiegająca opadaniu blachy pod własnym ciężarem podczas jej pozycjonowania do zderzaka tylnego		
16	Możliwość odbioru ciętych detali o długości max. 400mm z przodu maszyny do wózka		
17	Funkcja umożliwiająca przytrzymanie blachy przez dociski bez wykonania procesu cięcia		
18	Linia cieniowa pokazująca krawędź cięcia na arkuszu blachy		
19	Konstrukcja maszyny ma zapewniać równomiernie podparcie belki górnej w min. 4 punktach w celu zapewnienia jej osiowej pracy		
20	System umożliwiający regulację i kontrolowanie szczeliny cięcia w min. 4 punktach		
21	Automatyczne ustawianie szczeliny cięcia z poziomu sterownika		
22	2 podpory przednie o długości min. 1000mm		
23	Stół wyposażony w kule transportowe w celu manewrowania blachą		

24	Przednie oświetlenie w maszynie doświetlające strefę pracy operatora		
25	Zabezpieczenie tylnej przestrzeni roboczej barierą optyczną co najmniej IV kategorii wg Dyrektywy Maszynowej		
26	Przednia osłona noży z dużymi okienkami z tworzywa sztucznego		
27	Funkcja oszczędzania energii elektrycznej w trybie czuwania z nastawnym czasem		
28	Zestaw noży do cięcia stali czarnej i nierdzewnej – górny 2 krawędziowy, dolny 4 krawędziowy		
29	Gilotyna będzie posadowiona na fundamencie o grubości 30 cm oraz wytrzymałości na ściskanie 37 MPa (beton C30/37). Przewidziany obszar 4000 x 3500 mm		
30	Gilotyna zgodna z przepisami CE, oznakowanie i certyfikat CE		
31	Instrukcja obsługi w j. polskim		
32	Panel sterowania winien być umieszczony na ergonomicznej wysokości, zapewniając łatwy dostęp dla osób z ograniczoną mobilnością. Sterowanie urządzeniem winno być intuicyjne, umożliwiające łatwą obsługę. Konstrukcja maszyny musi zapewnić swobodny dostęp do obszaru roboczego bez barier architektonicznych, umożliwiając pełne i bezpieczne korzystanie wszystkim pracownikom, niezależnie od ich sprawności fizycznej.		
Część nr 2: Nabycie prasy hydraulicznej - 1 sztuka			
1	Prasa hydrauliczna o konstrukcji wysięgowej – korpus C		
2	Korpus spawany ze stali S355JR		
3	Siła nacisku górnego stołu nie mniej niż 250 ton - regulowana		
4	Prasa wyposażona w stół dolny z rowkami T – rozmiar min. 1500x1500 mm		
5	Prasa wyposażona w stół górny z rowkami T – rozmiar min. 1500x1500 mm		
6	Prędkość dojazdowa górnego stołu - nie mniej niż 120 mm/s		
7	Ilość siłowników – nie mniej niż 4		
8	Ilość prowadnic stabilizujących górny stół – nie mniej niż 4		
9	Prędkość powrotna górnego stołu - nie mniej niż 150 mm/s		
10	Prędkość robocza górnego stołu – nie mniej niż 8 mm/s		
11	Prześwit pionowy między stołami przy maksymalnie podniesionym stole górnym – min. 1500 mm		
12	Prześwit pionowy między stołami przy maksymalnie opuszczonym stole górnym – min. 750 mm		
13	Gardło – wcięcie w ramie – nie mniej niż 850 mm		
14	Wysokość stołu prasy od posadzki – prasa ma posiadać zagłębienia aby uzyskać wysokość roboczą 500 mm (ze względu na pole widzenia operatora)		
15	Wyrzutnik poziomy umieszczony na tylnej ścianie korpusu strefy roboczej – siła działania co najmniej 40 ton, skok – co najmniej 600 mm		
16	Osłony boczne - przestrzeń przednia i boczne otwarte, prasa bez stałych osłon bocznych		

17	Sterownik stacjonarny z ekranem dotykowym o przekątnej nie mniejszej niż 7 cali zainstalowany na pulpicie wraz z przyciskami zarządzającymi ruchem stołu i ruchem wyrzutnika, z przyciskiem bezpieczeństwa oraz powtórnej aktywacji trybu pracy po zatrzymaniu awaryjnym		
18	Język polski sterownika		
19	Sterownik umożliwiający regulację skoku stołu górnego		
20	Sterownik umożliwiający regulację siły docisku		
21	Sterownik umożliwiający ustawienie zakresów prędkości		
22	Sterownik umożliwiający ustawienia trybów pracy – manualny/automatyczny		
23	Sterownik z możliwością zapisu programów – co najmniej 100		
24	Dodatkowy sterownik radiowy – moduł mobilny, ręczny pulpit z przyciskami zarządzającymi ruchem stołu oraz ruchem wyrzutnika, z przyciskiem bezpieczeństwa		
25	Prasa będzie posadowiona na fundamencie o grubości 70 cm oraz wytrzymałości na ściskanie 37 MPa (beton C30/37). Przewidziany obszar 4000 x 2500 mm		
26	Prasa zgodna z przepisami CE, oznakowanie i certyfikat CE		
27	Instrukcja obsługi w j. polskim		
28	Panele sterujące winny być umieszczone na dogodnej wysokości, umożliwiając obsługę osobom o ograniczonej mobilności. Intuicyjny układ sterowania. Odpowiednie oznaczenia zwiększą bezpieczeństwo osób z niepełnosprawnościami wzrokowymi lub słuchowymi. Ponadto konstrukcja maszyny winna zapewnić łatwy i bezpieczny dostęp do jej obsługi, bez konieczności użycia dużej siły fizycznej.		
Część nr 3: Nabycie 4-walcowej zwijarki hydraulicznej - 1 sztuka			
1	Efektywna długość robocza walców – min. 2000mm		
2	Grubość zwijania blachy czarnej (dla Re do 260 N/mm ² i Rm do 450 N/mm ²) na 2000mm szerokości roboczej, dla 3x średnica standardowego walca górnego – 20 mm		
3	Grubość podginania blachy czarnej (dla Re do 260 N/mm ² i Rm do 450 N/mm ²) na 2000mm szerokości roboczej, dla 3x średnica standardowego walca górnego – 14 mm		
4	Konstrukcja stalowa spawana		
5	Ilość walców – 4 szt.		
6	Walce hartowane w zakresie 48-58 HRC (ze stali C45)		
7	Baryłkowatość na walcach dostosowana do zakresu zwijania		
8	Napęd – niezależne silniki hydrauliczne na górnym i dolnym walcu		
9	Średnica standardowego walca górnego – nie więcej niż 280 mm		
10	Średnica walców bocznych – nie mniej niż 210 mm		
11	Średnica walca dolnego – nie mniej niż 260 mm		
12	Hydrauliczny system gięcia stożków z pochyleniem walców bocznych i walca dolnego, z użyciem rolki oporowej hartowanej, obrotowej.		

13	System szybkiej wymiany walca górnego		
14	Smarownica automatyczna łącznika napędu górnego walca		
15	Zespół dwóch pomp hydraulicznych: od obrotu walców, od pozostałych ruchów maszyny		
16	Moc silnika nie więcej niż 11 KW		
17	Kompensacja prędkości obrotowej walców napędzanych – prędkość walca dolnego ma być dopasowana do prędkości walca górnego.		
18	Ruch walców gnących (bocznych) planetarny (po łuku)		
19	Łożyska baryłkowe walców bez potrzeby smarowania w trakcie eksploatacji.		
20	Mechaniczna regulacja równoległości walców		
21	Funkcja kalibracji zwijanego produktu		
22	System bezpieczeństwa z blokadą maszyny		
23	Hydrauliczne zabezpieczenie maszyny przed przeciążeniem		
24	Sterownik konwencjonalny – joysticki elektryczne, wyświetlacze położenia bocznych walców, pulpit jezdny		
25	System manualnej regulacji ciśnienia docisku walców zależnie od grubości zwijanej blachy		
26	Wspornik boczny 2-przegubowy		
27	Maszyna będzie posadowienia na fundamencie o grubości 30 cm oraz wytrzymałości na ściskanie 37 MPa (beton C30/37). Przewidziany obszar 4000 x 5000 mm		
28	Zwijarka zgodna z przepisami CE, oznakowanie i certyfikat CE		
29	Instrukcja obsługi w j. polskim		
30	Zwijarka hydrauliczna winna być zainstalowana w sposób zapewniający pełną dostępność dla osób z niepełnosprawnościami. Sterowanie winno być dostosowane do potrzeb osób o ograniczonej mobilności, a obsługa zoptymalizowana pod kątem intuicyjności i prostoty. Winna posiadać łatwy dostęp do obszaru pracy maszyny, bez barier architektonicznych.		

- W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania (oprócz nr strony) w kolumnie „Uwagi” równoważności zaoferowanego parametru. Jednocześnie informuję, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.
- W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania w niniejszym załączniku w kolumnie „uwagi” zakresu równoważności. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
- Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. **Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.**
- Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych

równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

.....
(miejscowość, data)

.....
(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)

Załącznik nr 6 do Zapytania ofertowego**Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych
przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO**

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.

Miejscowość i data	Imię, nazwisko i podpis Wykonawcy lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy

ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY - dla każdej części**1. Kary umowne:**

- a) W przypadku opóźnienia Wykonawcy w realizacji umowy, Zamawiającemu przysługują kary umowne w wysokości:
 - 0,5 % ceny zamówienia netto, za każdy pełny tydzień opóźnienia w realizacji umowy, przekraczający termin wskazany w umowie.
 - 0,1 % ceny zamówienia netto, za każdy dzień opóźnienia, przekraczający termin wyznaczony przez Zamawiającego na usunięcie wad w ramach rękojmi lub gwarancji.
 - 0,01% ceny zamówienia netto za każdą rozpoczętą godzinę opóźnienia w stosunku do czasu reakcji serwisu określonego w Formularzu Oferty, liczonego od momentu skutecznego zgłoszenia awarii przez Zamawiającego.
- b) Maksymalna wysokość nałożonych powyższych kar na Wykonawcę nie może przekroczyć 10 % wartości całego zamówienia netto.

2. Kary umowne płatne będą w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę noty odsetkowej.

3. Finansowanie:

1. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy wynagrodzenie wynikające z oferty. Podstawą wystawienia faktury VAT jest protokół odbioru przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń, podpisany przez obie strony, z zastrzeżeniem pkt. 2).
2. Płatność zostanie zrealizowana w następujących transzach:
 - a) 30% wynagrodzenia brutto – tytułem zaliczki, płatne po podpisaniu Umowy na podstawie faktury zaliczkowej,
 - b) 60% wynagrodzenia brutto – płatne przed dostawą Przedmiotu Umowy, na podstawie faktury wystawionej przez Wykonawcę,
 - c) 10% wynagrodzenia brutto – płatne po podpisaniu przez Strony protokołu odbioru końcowego, na podstawie faktury końcowej.
3. Termin płatności każdej faktury wynosi 30 dni od daty jej doręczenia Zamawiającemu.
4. Szczegółowe warunki płatności zostaną uzgodnione na etapie umowy z wybranym Wykonawcą.
5. Płatność uważana będzie za zrealizowaną w dniu, w którym bank obciąży konto Zamawiającego.

4. Odbiory:

Zamawiający przewiduje dokonanie odbioru częściowego i/lub końcowego. Podstawą do zapłaty wynagrodzenia będzie podpisany bez zastrzeżeń przez obie strony końcowego protokół odbioru.

5. Gwarancja:

1. Okres gwarancji – od daty podpisania (bez zastrzeżeń) **protokołu odbioru końcowego..**
2. W ramach ustaleń dotyczących gwarancji Zamawiający przewiduje uszczegółowienie w umowie:
 - a) zasad przyjmowania zgłoszeń o usterkach,
 - b) czasie reakcji na dokonanie naprawy (Serwis i wsparcie techniczne na terenie Polski),
 - c) zakresie elementów objętych gwarancją,
 - d) odpowiedzialności Wykonawcy za nienależyte wykonywanie obowiązków związanych z udzieloną gwarancją,
 - e) innych obowiązków Wykonawcy.
3. Pozostałe, niezapisane warunki zostaną uregulowane na etapie zawierania umowy z wybranym wykonawcą lub pozostaną w zgodności z obowiązującymi przepisami prawa.

6. Wady Przedmiotu Umowy

1. Zamawiający zobowiązuje się do obioru Przedmiotu umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 – 7 poniżej.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo nie przyjęcia całości lub części Przedmiotu umowy, jeśli zawierać będzie on braki w dokumentacji, bądź inne wady, w szczególności nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego, oferty lub specyfikacji Przedmiotu umowy.
3. Jeżeli w toku czynności odbioru Przedmiotu umowy zostaną stwierdzone wady to Zamawiającemu przysługują następujące uprawnienia:

- 1) jeżeli wady są możliwe do usunięcia przez Wykonawcę i uniemożliwiają skuteczne użycie przedmiotu umowy zgodnie z przeznaczeniem, Zamawiający może odmówić odbioru Przedmiotu umowy, żądając usunięcia wad w wyznaczonym przez siebie terminie,
 - 2) jeżeli wad usunąć się nie da oraz gdy wady uniemożliwiają skuteczne użycie przedmiotu umowy zgodnie z przeznaczeniem, Zamawiający może odstąpić od realizacji Przedmiotu umowy i żądać zwrotu przez Wykonawcę wszystkich wpłaconych płatności za Przedmiot umowy.
 4. Jeżeli pomimo upływu terminu, o którym mowa w umowie, Przedmiot umowy nadal będzie posiadał wady lub nie będzie spełniał wymagań Zamawiającego w zakresie specyfikacji Przedmiotu umowy, Zamawiający może odstąpić od niniejszej umowy bez zapłaty ceny.
 5. Odmowa przyjęcia Przedmiotu umowy jest równoznaczna z uznaniem, że nie został on wykonany i dostarczony w terminie.
 6. W przypadku, gdy wady są możliwe do usunięcia przez Wykonawcę – Zamawiający wyznaczy Wykonawcy termin na ich usunięcie biorąc pod uwagę termin, który zaproponuje Wykonawca oraz obiektywne realia techniczne i wykonawcze.
 7. W razie wątpliwości, Strony wskazują, że jeżeli wady zostaną usunięte w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego i jednocześnie przekroczony zostanie termin realizacji umowy określony w umowie, Zamawiającemu przysługują kary umowne za opóźnienia w realizacji Przedmiotu umowy.
 8. Jeżeli wady nie zostaną usunięte w terminie lub nie zostaną usunięte w sposób należyty, Zamawiający będzie miał prawo odstąpić od realizacji Przedmiotu umowy i żądać zapłaty kary umownej z tego tytułu oraz zwrotu wszystkich wpłaconych płatności za przedmiot umowy.
 9. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za czas przestoju oraz utracone korzyści spowodowane wadami lub usterkami Przedmiotu umowy.
- 7. Odstąpienie od umowy**
- 1) Zamawiający, może odstąpić od zawartej umowy w całości lub części w następujących przypadkach:
 - a. gdy Wykonawca opóźnia się z realizacją Przedmiotu umowy w ustalonym w umowie terminie, po wcześniejszym wezwaniu do prawidłowej realizacji umowy,
 - b. gdy Przedmiot umowy jest wadliwy i wady uniemożliwiają skuteczne użycie Przedmiotu umowy zgodnie z przeznaczeniem lub jest niezgodny z warunkami określonymi w zapytaniu ofertowym, ofercie lub w umowie, a Wykonawca w dodatkowym terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, nie usunie stwierdzonych naruszeń,
 - 2) Szczegółowe warunki rozliczenia na wypadek wypowiedzenia umowy mogą zostać dodatkowo ustalone w umowie między Zamawiającym a Wykonawcą.